

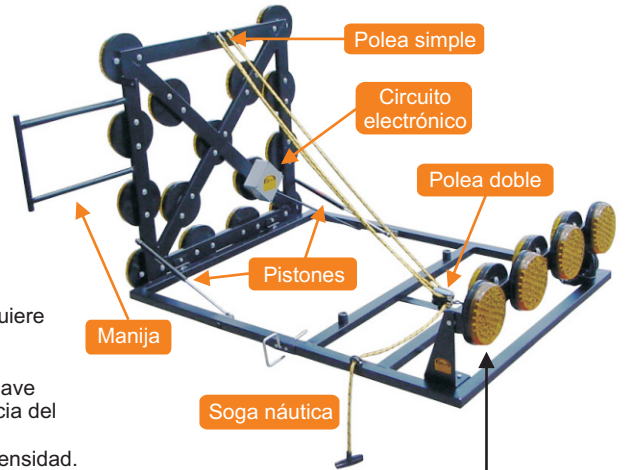


Características generales: Señalizador para vehículo, con tres señales (desvío a la izquierda, desvío a la derecha y camino cerrado). Proporciona una señal luminica intermitente de importante visibilidad diurna y nocturna, con muy bajo consumo de energía.

- **Aplicación:** Vehículos de seguridad vial (producto para montar sobre el techo del mismo).

Especificaciones

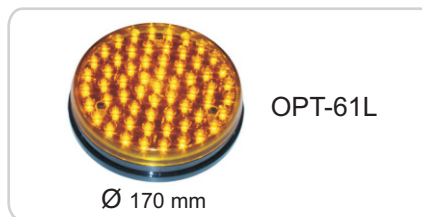
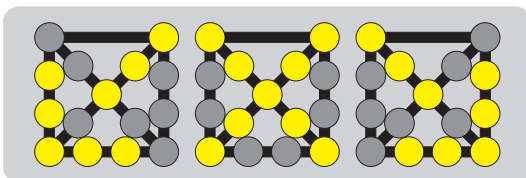
- **Estructura** de caño soldado de 1,2 mm de espesor. Material de hierro pintado con poliéster horneado para exterior color negro texturado.
- **15 ópticas** de 170 mm de diámetro. Superficie visible de óptica 150 mm.
- **Leds** de 5 mm de alta eficiencia color amarillo (61 leds en cada óptica).
- **Ópticas** de policarbonato color ámbar con protección UV, fijadas mediante 2 bulones con acceso desde la parte posterior de la estructura metálica. Ópticas con lentes especialmente diseñados para aumentar la luminosidad y el diámetro de los leds.
- **Potencia diurna del señalizador:** Aproximadamente 3000 candelas.
- **Potencia nocturna del señalizador:** Aproximadamente 1500 candelas.
- **Visibilidad óptima** desde los 500 metros.
- **Angulo de visibilidad promedio:** 15° (evita encandilamiento a corta distancia).
- **Circuitos** impresos de las ópticas divididos en 15 grupos de 4 unidades y 1 led central solo. En caso de falla de algún led, solo se apaga un grupo sin sobrecargar al resto y sin producir una considerable pérdida de la señal completa. El led central indica **baja batería** cuando posee mas potencia que el resto.
- **Sistema rebatible** con bisagras y 2 pistones hidroneumáticos de acción manual.
- **Elevación** manual mediante palanca externa. Por ser de elevación manual es un producto sumamente confiable, seguro y no requiere mantenimiento.
- **Retracción** manual mediante soga y poleas náuticas para exterior.
- **Comando** alámbrico desde interior del vehículo de 4 posiciones de destello y una llave interna para habilitar/deshabilitar el sensor de luz ambiente que disminuye la potencia del señalizador durante la noche. Leds testigos que indican el tipo de señal seleccionada, frecuencia de destello e intensidad. Comando alimentado con 12Vcc desde batería del vehículo. Cuando reduce la intensidad de la luz, lo hace mediante el sistema de chopeado, el cual reduce también el consumo del equipo un 50%.
- **Alimentación:** 12 voltios de corriente continua desde la batería del vehículo.
- **Consumo:** 1 amperio hora aproximadamente (durante la noche el consumo es menor).
- **Garantía:** 18 meses.



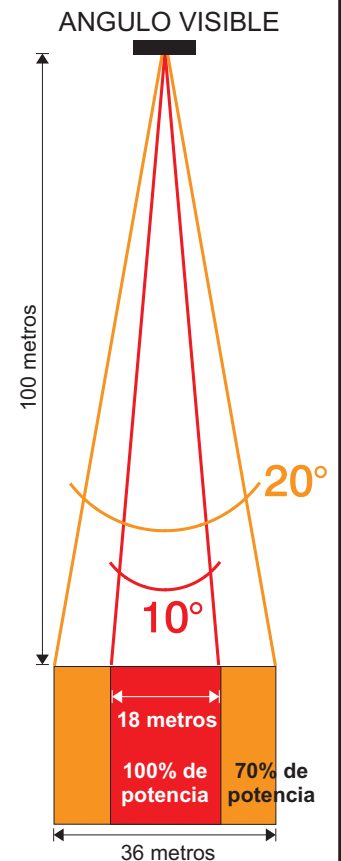
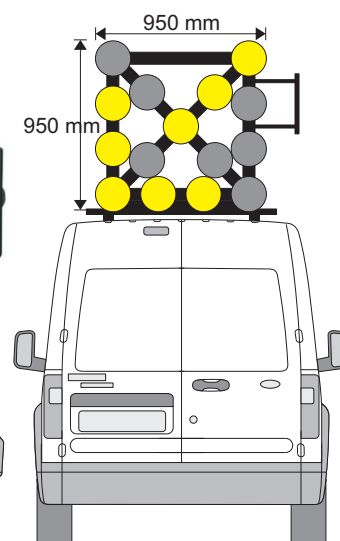
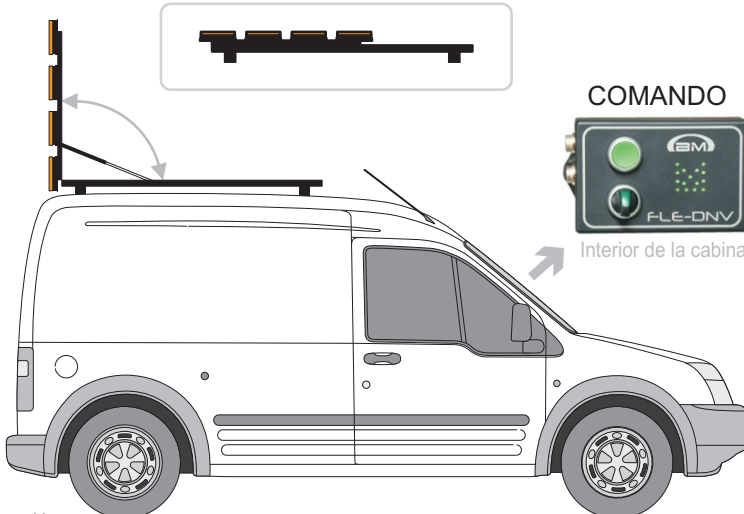
BARRAL BLE-DNV
(accesorio opcional)

Características variables (por modelo de vehículo)

- **Estructura de soporte** (hay una fijación para cada modelo).
- **Manija** (se modifica el largo para optimizar el alcance).



SEÑALIZADOR REBATIDO



Notas:
1. La tolerancia de las medidas son (+/- 5 mm).
2. Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso.

Instalación del equipo:

El señalizador FLE-DNV está fabricado para ser instalado sobre el techo de vehículos (generalmente utilitarios) que realizan tareas de seguridad vial en autopistas.

El equipo de desvíos FLE-DNV se instala orientando las ópticas hacia la parte trasera del vehículo.

De forma opcional y como accesorio puede instalarse el barral vial BLE-DNV, el cual va atornillado sobre el señalizador en el lado opuesto a las ópticas, el mismo posee 4 ópticas que apuntan hacia la parte delantera del vehículo y 3 ópticas hacia la parte trasera.

INSTALACION:

1. Instalar las 2 barras de soporte en el techo del vehículo. Las mismas difieren por modelo de vehículo.
2. Colocar el señalizador sobre las barras y alinearlos simétricamente al vehículo buscando la posición ideal, respetando las ranuras donde van los tornillos.
3. Atornillar el señalizador en los 4 lados.
4. En caso de contar con el barral vial, instalarlo en la parte delantera del señalizador utilizando las planchuelas de fijación.
5. En la mayoría de los casos es necesario hacer un orificio en la carrocería del vehículo para pasar el cable que va al panel de control. Tener en cuenta el largo del cable y el lugar donde se fijará el panel de control. Recuerde sellar el orificio con algún producto como silicona o "fastix" neutro.
6. El panel de control se debe instalar dentro del vehículo para resguardarlo de la intemperie. Tiene un conector que recibe tensión desde el encendedor del vehículo (**12Vcc**) y otro que comanda las señales externas. El sitio ideal para fijarlo es cerca del tablero para que quede a la vista y al alcance del conductor, también debe estar recibiendo luz exterior.

IMPORTANTE: El panel de control tiene un orificio para que un diodo fotosensible maneje la intensidad de luz de las ópticas (100% durante el día y 50% durante la noche) evitando que se encandilen las personas que ven la señal cuando hay poca luz exterior. Para que este sistema funcione correctamente hay que colocar el panel en un sitio donde pueda calcular la luz ambiente correctamente. En casos especiales se puede bloquear el sensor para que las ópticas siempre tengan la máxima luminosidad. El panel de control tiene un orificio que conduce a una llave inversora que anula el sensor de luz. Introduciendo un elemento fino y rígido por el orificio se puede oprimir la llave que se encuentra en el interior de la caja.

ES MUY IMPORTANTE SABER QUE SI LAS OPTICAS TIENEN POCA POTENCIA LUMINICA, EL PROBLEMA ES QUE EL PANEL DE CONTROL NO ESTA RECIBIENDO LUZ EXTERIOR (PUEDE OCURRIR CUANDO LOS VIDRIOS DE LA CABINA DEL VEHICULO ESTAN POLARIZADOS CON UN TONO MUY OSCURO).



Instrucciones de uso:

1. Seleccionar con el panel de control la señal deseada (representada por leds desde el interior del vehículo).
1. Orientar el vehículo apuntando con la parte trasera a donde se desea mostrar la señal luminosa con el vehículo paralelo a la ruta (tener muy en cuenta esta recomendación en lugares con curvas o pendientes).
3. Destruir señalizador:
Tirar de la palanca galvanizada que se encuentra al costado de la manija y girar hasta apoyar en la chapita galvanizada.
4. Elevar el señalizador:
 - Sacar la tela vinílica que envuelve la soga despegando el velcro que la sujeta.
 - Desenroscar la soga de la manija.
 - Agarrar el extremo de la soga (manija plástica) con una mano y con la otra empujar la manija metálica del señalizador hacia arriba, hasta que se eleve con la fuerza de los pistones.**NO OLVIDE SOSTENER LA SOGA DESDE LA MANIJA MIENTRAS SE ELEVA EL SEÑALIZADOR PORQUE PUEDE GOLPEAR A UNA PERSONA O AL VEHICULO**

REALIZAR ESTA OPERACION A LA INVERSA CUANDO TERMINE DE USAR EL SEÑALIZADOR.

PRECAUCION: NO CIRCULE CON LA FLECHA ELEVADA A MAS DE 50 KM./HORA

PRECAUCION: NO OLVIDE QUE LA ALTURA QUE SE ADQUIERE CON EL SEÑALIZADOR ELEVADO PUEDE LIMITAR EL PASO EN LUGARES DE BAJA ALTURA Y PROVOCAR LA DESTRUCCION DEL MISMO Y DAÑOS EN EL VEHICULO

MANTENIMIENTO:

- Mantener siempre limpias las ópticas para que pueda pasar correctamente la luz emitida por los leds.
- Revisar periódicamente las fijaciones y ajustarlas si es necesario.

CONSULTAS:

54 (0341) 457-7265 / 8887
54 (0341) 156-435220

AJUSTE DE POTENCIA AUTOMATICA MEDIANTE SENSOR SOLAR:

La electrónica del señalizador está preparada para detectar luz ambiente desde el panel de control ubicado en el interior del vehículo, aumentando la potencia durante el día al máximo y reduciendo al 50% la potencia durante la noche para evitar encandilamiento, disminuyendo el consumo del equipo al mismo tiempo.

Este sistema se habilita o deshabilita desde el panel de control, introduciendo un elemento fino y recto (como puede ser un clip para papeles enderezado) en el orificio superior del panel hasta que accione una llave inversora alojada en el interior de la caja.

Si el equipo tiene incluido el barral delantero, también tiene este sistema en el panel.

Para que éste sistema funcione correctamente, no hay que tapar la parte superior del panel de control, el cual está sensando la luz ambiente desde el interior del vehículo mediante 1 led fotosensible.

GARANTIA:

B.M. Señalizaciones S.A. garantiza este producto ante cualquier falla, debido a defecto de materiales y/o mano de obra empleados en su fabricación, por el término de 18 meses a partir de la fecha de expedición. Durante ese periodo, **B.M. Señalizaciones S.A.** reparará o reemplazará sin cargo y a su opción, el producto o cualquier parte integrante del mismo. Esta garantía no incluye los gastos de desmontaje, reinstalación, ni flete de sus productos desde el lugar donde se encuentren instalados. Esta garantía dejará de tener validez en caso de uso indebido, instalación incorrecta, accidente, destrucción intencional o intento de reparación por terceros no autorizados por nuestra empresa.